LAMINATE TYPE HEAT EXCHANGER CORE

Publication number: JP8159685 (A)

Publication date: 1996-06-21

Inventor(s): SASAKI KIYOSHI; NAKANO KIMIAKI +

Applicant(s): TOYO RADIATOR CO LTD +

Classification:

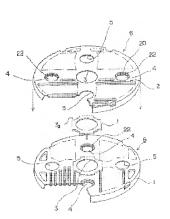
- international: F28F3/08; F28D9/00; F28F3/08; F28D9/00; (IPC1-7): F28F3/08

- European: F28D9/00D

Application number: JP19940331732 19941208 Priority number(s): JP19940331732 19941208

Abstract of JP 8159685 (A)

PURPOSE: To promote heat exchange by preventing a fluid from flowing along the peripheral edge of a plate by providing a projecting part on the external periphery of a ring-shaped spacer and constructing the projecting part such that it is adjacent to a tip end edge of a corrugated part on the center side of the ring shaped spacer. CONSTITUTION: Projecting parts 7a are formed on the outer periphery of a spacer 7 radially externally separated away by 90 degree each other. The projecting part 7a has a tip end edge thereof formed into a straight line and has both sides thereof disposed in close vicinity with a central side edge part in each corrugated part 2. As a result, cooling water or oil flowing among the plates is prevented from bypassing along the outer periphery of the spacer 7. A pair of upper and lower plates 6 are displaced by 90 degree peripherally and are laminated through the spacer 7. Hereby, a rejected part 22 in a hole edge of a first flow inlet/outlet hole 4 in the upper surface side plate 6 makes contact with a hole edge part of a second flow outlet/inlet hole 5 in the lower side plate 6 to construct a joint hole edge part.



Data supplied from the espacenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開平8-159685

(43)公開日 平成8年(1996)6月21日

(51) Int.Cl.6 F 2 8 F 3/08 織別記号 庁内整理番号 301 C

FΙ

技術表示簡所

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 6 頁)

(21)出願番号	特顧平6-331732	(71)出顧人 000222484		
		東洋ラジエーター株式を	東洋ラジエーター株式会社	
(22)出願日	平成6年(1994)12月8日	東京都渋谷区代々木3	東京都渋谷区代々木3丁目25番3号	
		(72)発明者 佐々木 潔		
		東京都渋谷区桜丘町314	¥2号 東洋ラジエ	
		一夕一株式会社内		
		(72)発明者 中野 公昭		
		東京都渋谷区桜丘町314	そ2号 東洋ラジエ	
		一夕一株式会社内		
		(74)代理人 弁理士 窪田 卓美		

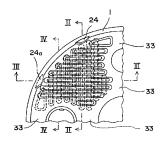
(54) 【発明の名称】 積層型熱交換器コア

(57)【要約】

【目的】 円形皿状プレートの積層型熱交換器におい

て、熱交換媒体が内部でコア内周縁に沿いバイパスされ ることを防止する。

【構成】 プレート6の周縁部及び流出入孔4,5の周 緑部を除き、その平面部に波状部2を形成する。そし て、各プレート6,6間に介装されるリング状スペーサ は、その外周に凸部7aが設けられる。その凸部7aが 波状部2の先端縁に接するように構成し、それにより、 スペーサ7の外周縁と波状部2との隙間を閉塞し、流体 の短絡的流通を防止する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 周縁が末広がりのテーバ周面1を有する 皿状に形成され、且つ中央部にがたト挿通孔3が設けら れ、周方向に90度づつ離れて、夫々の孔縁部が第一の 高さを有する第一流出入れると、第二の高さを有する第 二流出入孔5とが互い違いに四つ形成されると共に、前 記皿状の平面部に波状部2が形成された、同一の円形プ レート6の積層体からなり

前記積層体の隣接する上下の前記プレート6.6どうし は、互いに関方向に90度位置ずれされて、前記ポルト 神通孔3の孔縁にリング状スペーサ7が介装されること により、

前記テーパ周面1、1 どうしが互いに隣接すると共に、 上面側プレート6の前記第二流出入孔4と下面側プレー 6の前記第二流出入孔5とが整合して、それらが孔縁 部で互いに接触する一対の接合1縁部8と互いに離反す る開口孔縁部9とが間方向および積層方向に交互に配置 され且つ、隣接する天々の前記プレート6の平面の前記 波状部2の稜線が互いに交差して配置された積層型熱交 換器コアにおいて、

前記波状部2は、前記プレート6の周縁部及び夫々の前 記流出入孔4,5の孔縁部を除き平面部に形成され、

前記リング状スペーサ7の外周に凸部7 aを設け、それが中心側における前記波状部2の先端縁に隣接するように構成したことを特徴とする積層型熱交換器コア。

【請求項2】 請求項1において、前記テーパ周面1と たの周面に隣接する前記平面部との境部の一部に、その テーパ周面1の形成方向へUII船と大短線的止部24が形成 され、それにより各プレート間の前記局縁部に形成され る環状の局縁空間部34の一部を可及的に閉塞するように 構成した積度型数空機器と

【請求項3】 請求項2において、夫々のアレート6の一対の第一流出入孔4,4間及び第二流出入孔5,5間 を結ぶ直径線上の近傍および各流出入孔4,5の孔4線部 周縁には、前記波状部2が存在しないように構成され、 各アレート間のその部分に平坦空間部33が形成された積 程型熱交換器3丁。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はケーシングを不要とする 積層型熱交換器のコアに係り、例えばオイルクーラに最 適なものであって、高温のオイルと冷却水とが夫々独立 した偏平な流路内に導かれ、両名間に効率良く熱交換が 行われるものに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、ケーシングレスの熱交換器として、実公昭53-41820号公報記載の考案が提案されていた。これは、多数の皿状プレートをその周縁どうして接触し、各プレート間に流体通路を設けた積層型のものである。そして、各プレートの一枚おきに第一流通

器と第二流通路とが交互に形成される。この熱交換器の 構成部品である円形プレートは、周線が未広がりの段付 に形成され、周方向に90度ゲー龍れて夫々の孔縁部が 第一の高さを有する第一流出入孔と、第二の高さを有す る第二流出入孔とが互い違いに四つ形成される。そし て、隣接する各アレートとうしは互いに周方向に90位 位置ずれされて、周陽都と孔縁部とが互いに接触すると 共に、上面側プレートの第一流通孔と下面側プレートの 第二流通孔とが整合され、それらが14緒部で互いに接触 するようにしたものである。この程便型の熱交換器は、 内部に流通する流体を機計するために、各アレートの平 担面に多数の波形が形成されていた。

[0003]

【発明が解決しょうとする課題】このような皿状アレートの積層体の平坦部は、流体模拌用の波形を形成する が、その周縁部は各アレート間の接合の額合上、波形を 設けることができない。そのため、途形の存在しないア レートの周縁に沿って流体がより多く流通し、それが充 分に攪拌されない部分が存在した。そこで本発明は、ア レートの周縁に沿って流体が流通することを阻止して熱 交換を促進させることを目的とし、その目的連成のため に次の掲載をとる。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明の積層型熱交換器 のコアは、同一のプレート6の精層体からなり、夫々の プレート6は周縁にテーパ周面1を有する末広がりの皿 状に形成され、そのプレート中央部にボルト挿通孔3が 設けられる。そして、周方向に90度づつ離れて夫々の 孔縁部が第一の高さを有する第一流出入孔4と、第二の 高さを有する第二流出入孔5とが互い違いに四つ形成さ れる。それと共に、皿状の平面部に波状部2が形成され たものである。そして、上下に隣接するプレート6、6 どうしは、互いに周方向に90度位置ずれされて、ボル ト挿通孔3の孔縁にリング状のスペーサ7が介装され る。それにより、夫々のテーバ周面1どうしが互いに接 触する。それと共に、上面側プレート6の第一流出入孔 4と下面側プレート6の第二流出入孔5とが整合して、 それらが孔縁部で互いに接触する一対の接合孔縁部8と 互いに離反する開口孔縁部9とが周方向および積層方向 に交互に配置される。

【0005】さらに開接する夫々のプレート6の平面の 波状第2の稜線が互いた交差して配置されて積層型熱交 接器コアを構成する。ここにおいて本発明の特徴とする ところは、波状部2はプレート6の周縁部及び夫々の流 出入孔4.5の孔縁部を除き平面部に形成される。そし て、前記リング状スペーサ7の外間に凸部7 aを設け、 それが中心側における前記波状部2の大端縁に開接する ように構成したものである。又、本発明の好ましい実施 虚縁は、テーバ側面1とその周面に隣接する平面との境 都の一部に、そのテーバ期面の形成方前へ凹陥して短緒 都の一部に、そのテーバ期面の形成方前へ凹陥して短路 防止部24が設けられる。それにより、各アレート間の周 縁縮に形成される環状の間縁空間部34の一部を可及的に 関塞するように構成したものである。さらには、夫々ー 対の第一流出入孔4、4間及び第二流出入孔5、5間 結ぶ直径線上の近傍および各流出入孔の孔縁部周縁に は、前記波状部2が存在しないように構成され、各アレ

ート間のその部分に平坦空間部33が形成されたものである

[0006]

【作用・効果】積層される上下のプレート6,6間に は、それらのボルト挿通孔3の孔縁部にリング状スペー サ7が介装される。そして、そのリング状スペーサ7の 外周に凸部7 a が設けられ、それが中心側における前記 波状部2の先端縁に隣接するように構成されたものであ る。そのため、リング状スペーサ7の外周と波状部2と の隙間を閉塞し、オイルまたは冷却水がリング状スペー サ7の外周に沿って短絡的に流通することを確実に防止 し、熱交換を促進する。さらには、積層される上下のプ レート6,6は、その周縁部において図4に如く、夫々 環状の周縁空間部34が形成されるが、その周縁空間部34 の周方向の一部には図2及び図3に示す如く、 短絡防止 部24,24aが形成されるため、それらにより流体がプレ ート6の外周縁に沿って短絡的に流通することが阻止さ れ、結果として各流体は夫々の波状部2により物律され 熱交換が促進される。夫々のプレートの各流出入孔の周 縁部及び、各孔を結ぶ直径線上の近傍には波状部2が存 在しないように構成され、各プレート間のその部分に平 坦空間部33が形成されたから、その部分で熱交換媒体の 均一な流通及び整流が行われると共に、その熱交機媒体 の圧力損失を低減し、熱交換を促進させる効果がある。 [0007]

【0008】 本発明コアは、図5及び図6におけるアレート6と、それらの間に介装されるスペーサフとの積層体からなる。そして、それらの積層体からなる。そして、それらの積層体からである。それが、図8に示す如く、上蓋16及び下蓋25を配置し、上蓋16に一対の冷却かパイプ19を接合して熱交換器を構成するものである。この熱交換器のコアを構成するアレート6は、図5及び図6に示す如く、全体が用板状に形成されば、図5及び図6に示す如く、全体が用板状に形成され

ると共に、その外周が末広がりの環状に曲折されてテーパ周面1を構成する。又、アレート6の平面にはその中央部にポルト挿通孔3が穿設されると共に、直径線上に一対の第二流出入孔5が設けられ、その直径線と直交する方向に一対の第一流出入孔4が突設されている。この第二流出入孔5の孔縁は、アレート6の平面にと同一高さであり、第一流出入孔4の孔縁はアレート6の平面に対して内面側に突出した凹路部22を形成し、その凹略部22 内に第一流出入孔4が穿設された6のである。なお、凹略部22の線部には、係止片部のが突設されている。

【0009】さらに、アレートらの平面には内面側に多数の並列した凸条となる波状部とが形成されている。この波状部2の振幅は、第一流出入孔4の周紅に開接し且つ、一対の第二流出入孔5の両側に対線防止部24が設けられている。この短絡防止部24は、波状部2の振幅と同一量が引外面側に突出し、流体がテーバ場面1に沿って流通することを阻止するものである。次に上下に積層される一対のアレートら、6間には、スペーサアがバルト挿通孔3の開線に介装される。このスペーサアの内直径はボルト挿通孔3の合れに等しく且つ、厚みは波状部2の振幅双は凹縮部2の深端に撃く形成されている。

【0010】又、スペーサアの外周には図5に示す如く、五いに90度離れて半径方向外方に凸部7 aが形成されている。この凸部7 aは、先端縁が直線状に形成されると共に、その両側が図6に示す如く、各波状部2の内中心側縁部に極めて近接して配置される。その結果、夫々のプレート間に流通する治却水又はオイルがスペーケア外周に沿ってバイバスしてしまうのを防止する。そして、上下一対のプレート6の第一流出入孔4の孔縁部に接触して、投合10度位置ずれされ且つ、スペーサ7を介して積層される。すると、上面側プレート6の第一流出入孔5の孔縁縮に接触して、接合114緒部8(図7)を構成する。それと共に、上面側プレート6の第二流出入孔50元14緒に接触して、接合114緒部8(図7)を構成する。それと共に、上面側プレート6の第二流出入孔5と、下面側プレート6の第二流出入孔5と、下面側プレート6の第一流出入孔45と、下面側プレート6の第一流出入孔45と、下面側プレート6の第一流出入孔45と、下面側プレート6の第二流出入15と、下面側プレート6の第二流出入孔45と、下面側プレート6の第一流出入孔45と、下面側プレート6の第一流出入孔45と、大空に開口孔縁部9が形成され、

【0011】このような接合孔縁部8と開口孔縁部9は、積層方向に交互に形成されると共に周方向にも交互に形成されると共に周方向にも交互に形成される。その結果、即7及び回8の如く名アレート6間に互いに独立した偏平なオイル流路28と冷却水流路29と50 に対しまった。なみ、上下のアレート6のテーバ周面1どうしは2回7の如く接触する。そして、上面側アレート6の波水部2と下面側アレート6の被線と谷部とが互いに接触する。又、上面側アレート6の稜線と谷部とが互いに接触する。又、上面側アレート6の稜線と谷部とが互いに接触する。又、上面側アレート6の稜線と谷部とが互いに接触する。又、上面側アレート6の60時流出入孔4の孔縁に突診された係止片部20は、下面側アレート6の第二流出入孔5の用縁に嵌着し、上下のアレート6の第二流出入孔5の用縁に嵌着し、上下のプレート6の6が周方向に移動しないように

位置決めされる。なお、夫々のアレート6の内外面には 子めろう材が被覆されたものが用いられ、図7 及び図8 の如く積層され、その上下両端に上着160及び下窓25並び にベース部材17が配置され、さらに上釜16の一対の側口 に治却がパイフ19が設けられ、適宜位置でそれら部品が 保持された状態で、全体が高温の真空路に挿入され、子 か表面に被覆されたろう材が溶散し次いでそれが耐化す ることにより、各部品間が一体的にろう付け固定され を

【0012】すると、上下のプレート6のテーパ周面 1,1間及びプレート6とスペーサ7の上下両面との間 並びに、上側プレート6の第一流出入孔4と下側プレー ト6の第二流出入孔5との間が液密に接合されて熱交換 器が完成する。そして、この熱交換器を図7~図9の加 くエンジンブロック15上の着座部23にOリング14を介し て載置し、熱交換器外周の舌片部11の係止部12が着座部 23外周の係止片部20に嵌着して周方向に位置ぎめされ る。そして、締結ボルト13を締結することにより、この 熱交換器がエンジンブロック15に取付けられる。そし て、エンジンオイル26が図7の如く、各プレート6の一 方の開口孔縁部9より偏平なオイル流路28内を半円状に 流通し、他方の開口孔縁部9からエンジンブロック15内 に還流する。又、冷却水27は前記オイルの開口孔縁部9 とは90度周方向に位置ずれして配置された一方の冷却 水パイプ19(図8)から偏平な冷却水流路29内を図の如 く流通して他方の冷却水パイプ19に流出し、冷却水27と オイル26との間に熱交換が行われるものである。

【0013】ここにおいて、熱交換器の周縁は図1~図 4に示す如く形成され、その横断面は図4の如くテーパ 周面1に隣接して環状の周縁空間部34が周方向に設けら れる。ところが、この周縁空間部34の途中には夫々短絡 防止部24と24aとが、各プレートの一枚おきに配置され てる。そのため、オイル流通路においても冷却水流通路 においても、この短絡防止部24,24aにより、周縁空間 部34の一部が閉塞される。それにより、オイル26及び冷 却水27が流通する際、テーパ周面1周縁部をバイパス1. て流通することなく、夫々の波状部2に沿って流通す る。即ち、オイル26及び冷却水27は各偏平流路内を上下 に交差する波状部2に沿ってジグザグ状に流通し、全体 として半円状に流れることにより、各熱交換媒体の流路 長を長くし且つ、夫々が標拌されて熱交換が促進される ものである。又、オイル又は冷却水がプレート間を流涌 する際、スペーサ7の周縁に沿ってバイパスされること を、凸部7aにより阻止している。

【0014】さらに、第一流出入孔4及び第二流出入孔 5の周縁部並びに第二流出入孔5どうしを結ぶ直径線上 5の周縁部並びに第二流出入45とを結ぶ直径線上の 防では、図6に示す如く平坦空間部33が設けられてい る。従って、オイルの友び恰和米271波状部2各部を流 週した後に、平世空間部33とおいて毎いた合流し、均一 な温度となって他の波状部2内に流通或いは流出入孔に 流通する。そのため、アレート各部を流通するオイル26 又は冷却水27の温度分布を可及的に一定とすると共に、 各流路の圧力効果を低減させるものとなる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の熱交換器コアの要部を示し、図6における部分拡大図である。

【図2】図1のII-II矢視断面略図。

【図3】同 III- III矢視断面略図。

【図4】同IV-IV矢視断面略図。

【図5】本熱交換器コアの組み立て説明図であって、各 プレート6の一部を破断したもの。

【図6】図7におけるD-D矢視断面図。

【図7】図10におけるA-A線上の縦断面図。

【図8】図10におけるB-B線上の縦断面図。

【図9】この熱交換器コアの取付け状態を示す斜視説明

【図10】同平面図。

【符号の説明】

1 テーパ周面

2 波状部

3 ボルト挿通孔

4 第一流出入孔

5 第二流出入孔

6 プレート

7 スペーサ

7 a 凸部

8 接合孔縁部 9 開口孔縁部

11 舌片部

12 係止部

13 締結ボルト

14 Οリング

15 エンジンブロック

16 上蓋

17 ベース部材

19 冷却水パイプ

20 係止片部

22 凹陥部

23 着座部

24 短絡防止部

24a. 短終防止部

25 下蓋

26 オイル

27 冷却水

28 オイル流路

29 冷却水流路

30 熱交換器コア

32 仕切部

33 平坦空間部

34 周縁空間部

